

**LA REVOLUCIONARIA TECNOLOGÍA DE QUANTIMA CONSIGUE
UN IMPORTANTE GALARDÓN DE LA INDUSTRIA PARA COMPAIR**

**El compresor Quantima de CompAir consigue el premio
al mejor producto del año de la revista Plant Engineering**

26.02.09

Quantima, el revolucionario compresor de aire sin aceite de CompAir, ha sido elegido ganador del premio al producto del año (Product of the Year Awards 2008) de la revista Plant Engineering, un galardón anual con el que la industria estadounidense reconoce al mejor producto nuevo.

Entre las numerosas características de diseño que hacen sobresalir al compresor Quantima respecto a las tecnologías competidoras, destacan el funcionamiento totalmente libre de aceite de la unidad y su eficiencia energética, que ofrece el menor consumo de energía y la menor huella de carbono de todos los compresores del mercado. Los jueces también quedaron impresionados por la probada fiabilidad de la máquina y por su coste de explotación, el más bajo de su clase.

Estas características se traducen en numerosas y convincentes ventajas para los clientes, ya que ayudan a reducir los costes de producción, recortar drásticamente el consumo de energía y mejorar el impacto medioambiental.

Continúa...

En la vigésima primera edición de los premios, los productos participantes se sometieron primero al criterio de un grupo de expertos compuesto por ingenieros de planta. A continuación, los suscriptores de la revista eligieron a los finalistas de cada categoría. Según comentó el editor de la revista Plant Engineering Magazine, "Nuestros lectores son quienes compran, especifican y utilizan estos productos a diario. Por tanto, son los más cualificados para comprender cómo los nuevos productos reducen los costes energéticos, garantizan la seguridad y mejoran la productividad en las fábricas. Esta es la razón por la que el galardón Plant Engineering Product of the Year tiene tan alta consideración en la industria."

Los premios Product of the Year se presentarán en la cumbre Plant Engineering Manufacturing de 2009, que se celebrará del 29 al 31 de marzo en Charleston, Carolina del Sur (EE.UU.).

Acerca de Quantima

El revolucionario compresor Quantima de CompAir es, en esencia, diferente a cualquier otra tecnología sin aceite del mercado. Ofrece una eficiencia inigualable y una fiabilidad óptimas, con el impacto medioambiental y el coste de propiedad más bajos de su clase.

Lo que hace posible esta diferencia es lo que hace de Quantima un paso adelante tan importante en la tecnología de compresores: su innovador conjunto de compresión centrífuga Q-drive.

Este motor de alta velocidad con rodetes de compresión de transmisión directa funciona con el rotor que levita mediante cojinetes electromagnéticos activos y gira hasta a 60.000 revoluciones por minuto.

Continúa...

Por lo tanto, a diferencia de los compresores convencionales, el conjunto Q-drive de Quantima sólo tiene una pieza móvil, el eje del rotor, que no entra en contacto con otras piezas ni está sujeto a desgaste. Además, el diseño del motor de inducción de Quantima y el inversor de alta frecuencia, permiten prescindir de la caja de engranajes y que el compresor funcione sin ninguna lubricación con aceite.

Esto tiene como resultado, un paquete que consume mucha menos energía y que tiene aproximadamente la mitad de peso y volumen físico que los compresores equivalentes, por lo que se puede colocar fácilmente en las salas existentes de la planta.

Por lo general, otros compresores de 300 kW producen unos niveles de ruido de unos 74 dB (A) o superiores, mientras que Quantima está alojado en una cubierta acústica modular que ofrece los niveles de ruido más bajos de su clase, sólo 69 dB (A). Esto permite instalar el compresor en el punto de uso y no en un edificio separado, y permite a los operadores trabajar cómodamente sin protecciones auditivas.

Quantima está diseñado específicamente para que sea fácil de manejar, sencillo de instalar y, en última instancia, ayude a mejorar los tiempos de funcionamiento y la eficiencia. El controlador inteligente Q-master incorpora un panel de pantalla táctil con navegación intuitiva, estructura de menús para el usuario y además, supervisa automáticamente todos los parámetros del compresor.

Asimismo, Quantima incorpora de serie tecnología de supervisión remota. Esto permite a CompAir ofrecer a todos los usuarios su sistema de mantenimiento predictivo Q-life, que supervisa todos los parámetros de funcionamiento de manera remota, para garantizar un elevado rendimiento y una fiabilidad excepcional, 24 horas al día y 365 días al año.

Para obtener más información, póngase en contacto con Francisco Ortiz en el + 34 916499200, correo electrónico fortiz@compair.es o bien visite www.quantima.com

-Fin-

Pueden encontrarse fotografías y más noticias visitando nuestro sitio web de prensa especializado, www.compairnews.com

Para obtener más información de prensa, póngase en contacto con:

Jane Woods/Peter Haddock/Stephen Key

Edson Evers PR

The Hollies

120 Newport Road

Stafford

ST16 1BY

Reino Unido

Tel.: +44 (0)1785 255146

Correo electrónico: jane@edsonevers.com